

聊城市诺林机械设备有限公司年产 1200 套工程机械配件迁建项目 竣工环境保护验收现场检查及验收工作组验收意见

2020 年 10 月 31 日，聊城市诺林机械设备有限公司组织召开年产 1200 套工程机械配件迁建项目竣工环境保护验收现场检查及验收及验收会。验收工作组由工程建设单位（聊城市诺林机械设备有限公司）、监测单位（山东聊和环保科技有限公司）并特邀 2 名技术专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真研究讨论形成环保验收意见，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

聊城市诺林机械设备有限公司位于聊城市东昌府区凤凰工业园纬二路南 250 米、经四路东 170 米。项目总投资 250 万元，租赁聊城市万科机械设备有限公司闲置厂房，总占地面积 5600m²，购置折弯机、激光切割机、电焊机、卷板机及锯床等设备，生产规模为年产 1200 套挖掘机配件（包括底板、车架、挖斗、动力臂等）。

（二）环保审批情况

本次验收项目属于迁建项目。

2020 年 6 月聊城市诺林机械设备有限公司委托聊城市润森环保有限公司编制了《聊城市诺林机械设备有限公司年产 1200 套工程机械配件迁建项目环境影响报告表》，2020 年 8 月 7 日聊城市生态环境局东昌府区分局以聊东环审[2020]114 号对其进行了审批。

2020 年 10 月公司委托山东聊和环保科技有限公司进行该项目的环保验收监测工作，接受委托后我公司组织有关技术人员进行现场踏勘，依据监测技术规范制定了环保验收监测方案，并于 2020 年 10 月 10 日-11 日对该企业进行了验收监测，根据验收监测结果和现场检查情况编制了本项目验收监测报告。

（三）投资情况

项目实际总投资 250 万元，其中环保投资 10 万元。占总投资 4%。

（四）验收范围

本次验收的范围为年产 1200 套工程机械配件生产设备及其配套环保设施。

二、工程变更情况

通过现场调查，对照环评报告及审批意见，且经与企业核实，铣床属于辅助设备，对生产工艺无影响，不再进行购置。项目生产性质、生产规模、生产地点、生产工艺及环保设施均无明显变动，根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2015]52 号，项目不涉及重大变更。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水污染源及其治理措施

本项目产生废水主要为生活污水，经化粪池处理后排入市政管网，由聊城市润河污水处理厂深度处理达标后外排。

（二）废气污染源及其治理措施

本项目生产过程中产生废气主要为激光切割烟尘、焊接烟尘，经配套烟尘净化器收集处理后，通过车间通风无组织排放。

（三）噪声

本项目产生的噪声主要为激光切割机、折弯机等设备运行时产生的噪声，在采取隔声、基础减震等措施后，经距离衰减，降低对外环境的影响。

（四）固体废物

本项目生产过程中产生的固体废物主要为生产过程中产生的下脚料，废焊条、焊渣，废润滑油、焊接烟尘集气罩滤芯及职工生活垃圾。

下脚料产生量为 0.6t/a，统一收集后外卖处理。

废焊条、焊渣产生量为 8.4kg/a，焊接烟尘集气罩滤芯产生量为 48 个/a，职工生活垃圾产生量为 1.2t/a，统一收集后由环卫部门定期清运。

废润滑油产生量为 18kg/a，属于危险废物（HW08 900-249-08），产生后置于危废暂存间内暂存，委托聊城市汇巨环保科技有限公司无害化处置。

四、验收监测结果

（一）环保设施运行检测结果

山东聊和环保科技有限公司出具的《聊城市诺林机械设备有限公司年产 1200 套工程机械配件迁建项目竣工环境保护验收监测报告》监测结果表明：

1. 废水

验收监测期间，废水 pH 为 7.78-7.81，化学需氧量最高排放浓度为 34mg/L，氨氮最高排放浓度为 7.26mg/L，悬浮物最高排放浓度为 12mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中的 A 等级标准及聊城市润河污水处理厂进水水质要求。

2. 废气

验收监测期间，无组织颗粒物小时浓度最高为 0.368mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放标准。

3. 噪声

验收监测期间，监测点位昼间噪声在 52.9-56.8(dB)之间，夜间不生产，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准要求。

4. 固体废物

同上文三、（四）。

（二）环境管理调查

聊城市诺林机械设备有限公司制定了《聊城市诺林机械设备有限公司环保管理制度》，并设立了相关机构。日常工作由办公室管理，其主要职责是：行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能，日常一切工作须对公司负责。

五、专家意见：

在今后企业环保工作中，建议企业落实以下要求。

- 1、切割机集气罩加设垂帘，提高废气收集效率；
- 2、设置明确车间内生产区分界线；
- 3、危废暂存间清理杂物及成品油，盛装废润滑油的桶须加盖密封，下方加设托盘；
- 4、及时清理地面积尘，保持厂区卫生，注意清洁生产。

六、验收结论

验收组一致认为该项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，环保手续齐全，建立了相应的环保管理制度，项目建设过程无重大变更。按环境影响报告表及审批要求建设了环境保护设施。验收监测各项指标满足国家相关排放标准。

鉴于项目符合国家和地方相关产业标准及准入要求，用地符合当地规划，环保设施与生产配套，验收期间各项监测指标满足国家相关排放标准，该项目通过环保验收。

聊城市诺林机械设备有限公司验收组

2020 年 10 月 31 日